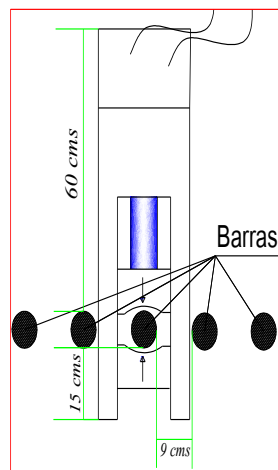




FICHA TECNICA EMPALME MECANICO EXTRUIDO Fmax



Diámetro de la barra Φ	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"
Diámetro externo (mm)	30	36	40	45	56
Longitud total (mm)	130	120	132	150	190
Líneas de extrusión (por punta)	3	3	3	3	5
Rango de deformación (mm)	24 - 27	28.8 - 32.4	32 - 36	36 - 40.5	44.8 - 50.4
Distancia mínima barras (mm)	70	70	70	70	70

DRESCRIPCION PROCESO DE EXTRUIDO Fmax

No se necesita preparación previa de los puntos de sujeción ni se utiliza calor en la barra de refuerzo, se coloca el empalme extruido Fmax a manera de “camisa” y se hacen dos, tres o cinco deformaciones determinadas según su diámetro (5/8”, 3/4”, 7/8”, 1” y 1 ¼”), para más información por favor visite www.fmaxcolombia.com



Los empalmes mecánicos Fmax ya sea el roscado tipo 2, barra con cabeza o extruido tipo 2, cuenta con el aval en los códigos ACI318 (12.4.3 – 21.2.6), NSR 2010 (C.12.14.3.2 – C.21.1.6) y CCDSP (Código Colombiano de Diseño Sísmico de Puentes) (A.7.23.2), donde se especifica su clasificación por capacidades de resistencia.

Siendo nuestro empalme mecánico Fmax tipo 2, su uso es permitido en toda localización.