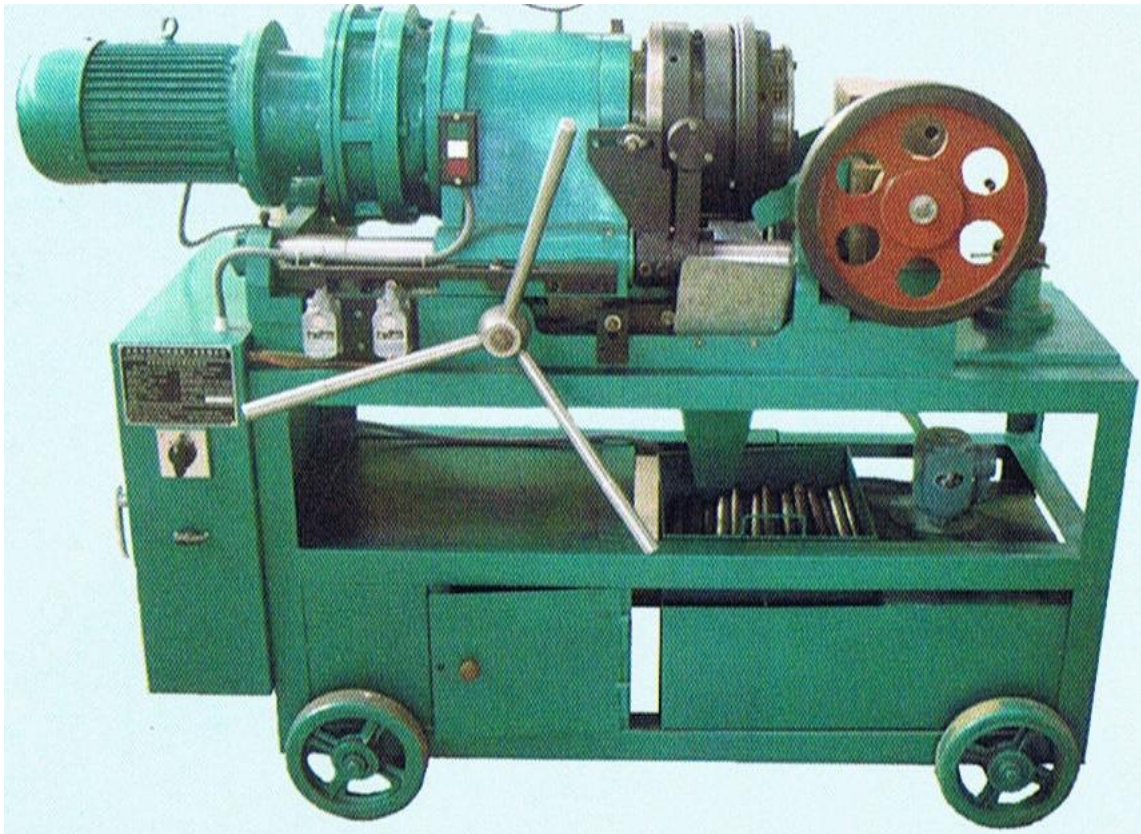


1.FICHA TECNICA MAQUINA ROSCADORA FMAX RO40

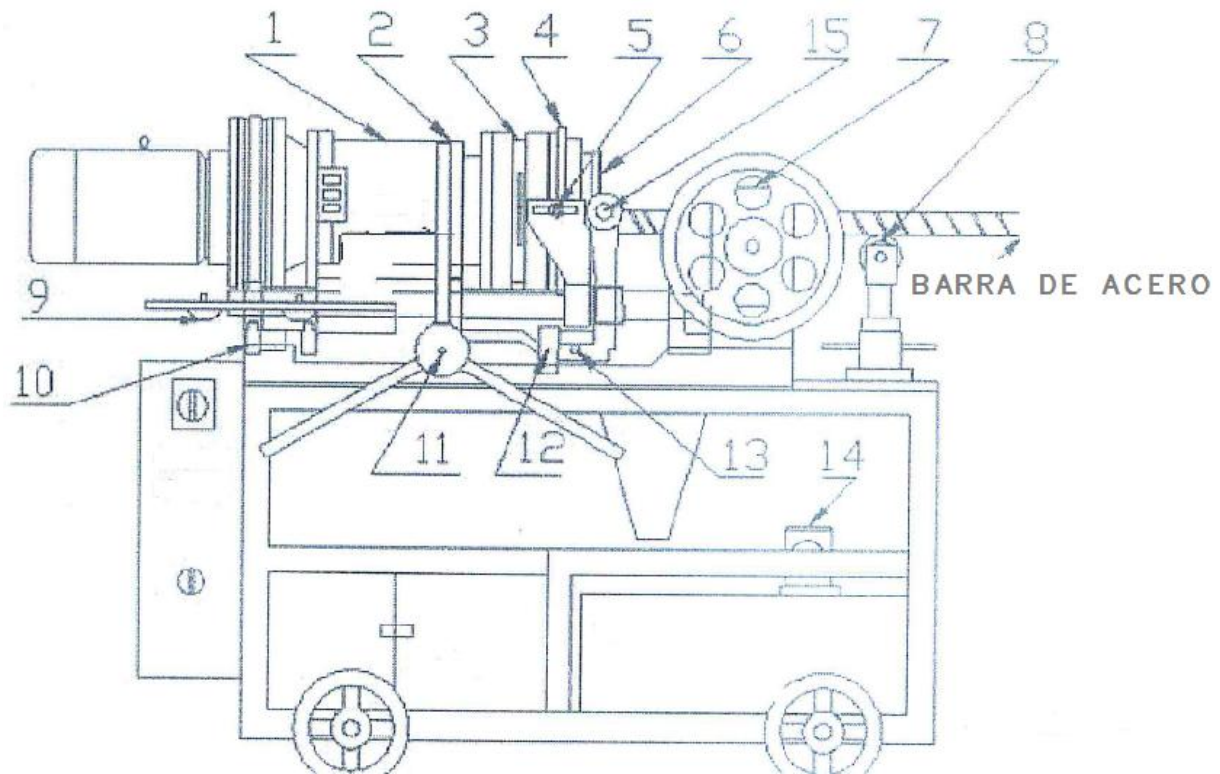


Maquina tipo RO40 para roscar barras en un solo paso.

1.1 Datos técnicos:

Dimensiones:	1300x1100x450 mm
Peso:	450 Kgs
Movilidad:	con ruedas
Roscas:	diámetros desde 5/8" hasta 11/4"
Fuerza electr.:	3.0 KW
Fuerza de la bomba de agua:	0,09 KW
Voltage:	220 con 60 Hz
Velocidad rotacin:	52 RPM

1.2 Partes de la maquina roscadora



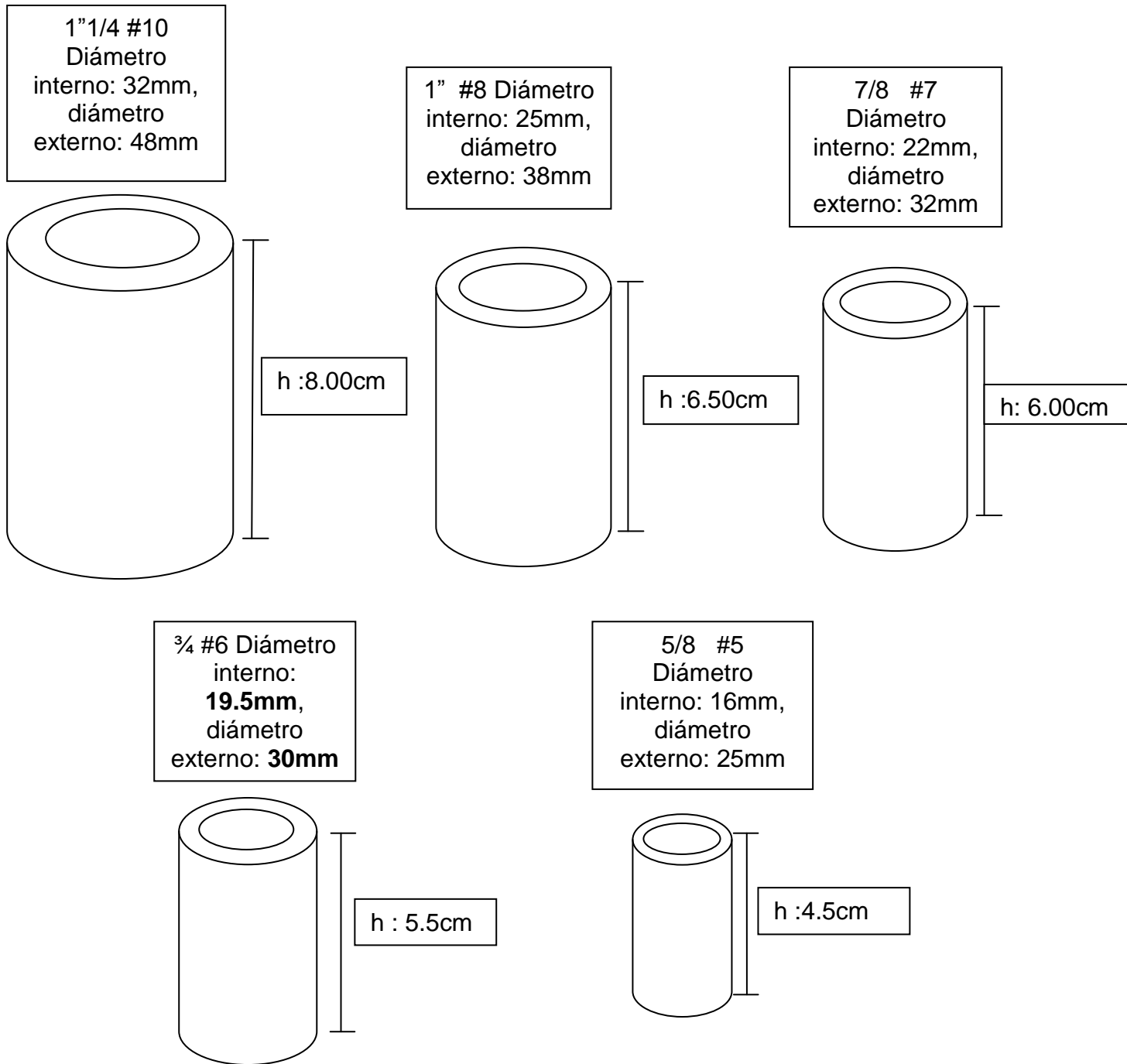
- | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| a. Transmisión colíneal. | h. Burro barra de acero. |
| b. Collarín. | i. Mensulas longitud de roscado. |
| c. Tambor porta ruedas dentadas. | j. Microswitches longitud de roscado. |
| d. Corona cuchillas. | k. Volante torno |
| e. Topes de corona cuchillas. | l. Graduación colombinas de pelado |
| f. Plato cuchillas | m. Base colombinas de pelado |
| g. Volante prensa | n. Bomba taladrina |

2.PROCEDIMIENTO DE ROSCADO

- 2.1. La maquina debe estar en un lugar plano, libre de obstáculos que impidan la movilidad del operario.
- 2.2. Se debe colocar la barra en la prensa y asegurarse que este en la posición adecuada, luego fijarla utilizando el volante prensa (g).
- 2.3. Encender bomba de taladrina (n)
- 2.4. Accionar el switch de encendido y avanzar el tambor porta ruedas dentadas (c), hacia la barra mediante el volante torno (k).
- 2.5. Regresar el tambor porta ruedas dentadas (c) hasta que las mensulas longitud de roscado (9), alcancen los microswtches longitud de roscado (j).

2.6. La maquina se detendrá automáticamente, se retira la barra de acero utilizando el volante prensa (g).

3.DIMENSIONES MINIMAS EMPALMES MECANICOS ROSCADOS FMAX



3.1 Tolerancias en altura ± 1.5 mm

3.2 Tolerancias en rosca ISO 6H

3.3 Tolerancias diámetro externo ± 0.5 mm

SEGURIDAD EN LA MAQUINA tipo GH40

- Elementos de seguridad: El operario debe llevar tapa oídos, lentes de seguridad, guantes, pantalón jean, camisa manga corta, botas con puntera rígida, casco, y los demás elementos básicos de seguridad
- Características técnicas de los aceites: Para la lubricación de las partes metálicas se utiliza aceite soluble que al disolverlo en agua se transforma en taladrina.
 - a. Familia química: Lubricante industrial soluble en agua para corte de materiales ferrosos.
 - b. Información de protección y primeros auxilios:
 - Inhalación: No se requiere ningún equipo especial de protección si se utiliza con una ventilación adecuada.
 - Contacto con los ojos: No se requiere ningún equipo especial de protección, pero se recomienda el uso de lentes de seguridad. En el caso de incidente lavar el ojo inmediatamente con abundante agua por lo menos durante 15 minutos. Acudir al médico para su atención.
 - Contacto con la piel: No se requiere ningún tipo especial de protección, sin embargo se recomienda el uso de ropa adecuada para el trabajo, en caso de algún derrame o contacto con la piel lave con agua y jabón.
 - Ingestión: Evite la ingestión a toda costa. En caso de ser ingerido debe tomar agua o leche, y llamara al médico inmediatamente antes de inducir al vomito.
- Principales recomendaciones en el uso de la maquina roscadora
 - a. Use siempre anteojos de seguridad para manejar esta máquina.
 - b. Nunca intente manejar el torno si no está familiarizado con su funcionamiento
 - c. Nunca use ropas holgadas ni tenga puestos anillos o relojes al manejar el torno (estos pueden ser atrapados por las partes que giran y puede ocasionar un grave accidente)
 - d. Detenga siempre el torno antes de realizar alguna medición o para retirar la barra en la prensa, nunca intente detener la barra si está girando.
 - e. No se incline sobre la maquina, y mantenga una distancia prudente siempre hay que tener en cuenta las piezas en movimiento.

- f. En el caso de accidente se debe oprimir inmediatamente el “hongo de seguridad” que se encuentra en el tablero de control.
- g. Después de realizada la labor el torno debe quedar en energía cero, esto se hace bajando el totalizador localizado en la caja de distribución.
- h. Antes de operar la maquina se debe ver el video donde se aprecia el funcionamiento de la misma.