



Ramalza



FICHA TÉCNICA TERMINALES O BARRAS CON CABEZA

Contáctanos:

 316 744 0506 – 318 528 8338

 tecnico@fmaxcolombia.com

 www.ramalza.com

 **Colombia**


CONTINUIDAD EN EL ACERO DE REFUERZO

1. Sobre nuestro terminal roscado:

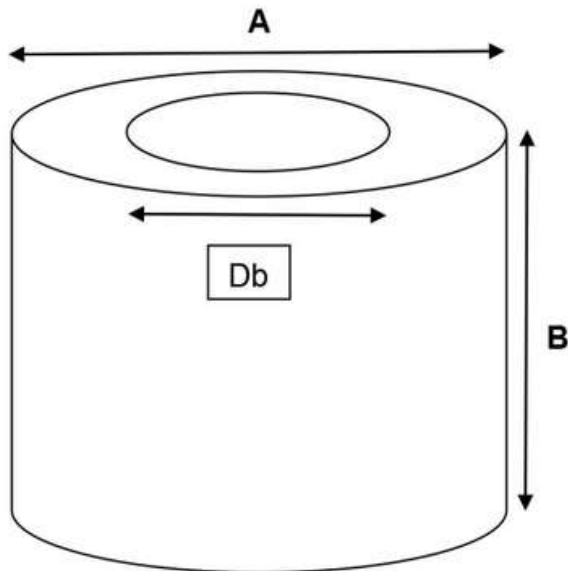
Este sistema se basa en los principios de la teoría cónica de distribución de la carga para reemplazar los ganchos a 90° y 180° en las zonas donde se necesita un anclaje completo de la barra, NSR 2010 (C.12) y ACI 355.

Ventajas

- Facilidad de armado del acero en las zonas de alta congestión.
- Disminución considerable en la congestión en los nudos (zona de convergencia de dos o más elementos estructurales).
- Cumple con la normatividad vigente y disminuye la longitud embebida de la barra Ldt.
- Aumenta la flexibilidad del diseño comparada con el uso de ganchos.
- Permite la extensión o continuidad de la estructura, ya que queda una barra con rosca.

Disponible en diámetros desde 1/2" (#4) hasta 1 1/4" (#10).

1.1 Dimensiones:



Db	A(mm)	B(mm)
#4	25	25
#5	31	25
#6	40	30
#7	44	32
#8	50	36
#10	64	40

1.1.1 Tolerancias en altura ± 1.5 mm

1.1.2 Tolerancias en rosca ISO 6H

1.1.3 Tolerancias diámetro externo ± 0.5 mm

1.1.4 Longitud del roscado, los terminales roscados tienen una gran tolerancia frente a su longitud de roscado, estos márgenes se dan de acuerdo a la solicitud de resistencia referida en la NSR2010, las longitudes del roscado son de la siguiente manera:

1.1.4.1 Longitud mínima y máxima

Barra #4 longitud entre 1,7 cms y 2,50 cms.

Barra #5 longitud entre 1,7 cms y 2,50 cms.

Barra #6 longitud entre 1,8 cms y 3,00 cms.

Barra #7 longitud entre 2,0 cms y 3,20 cms.

Barra #8 longitud entre 2,3 cms y 4,00 cms.

Barra #10 longitud entre 3,0 cms y 4,40 cms.

2. REVISION DE ROSCADO E INSTALACION DE TERMINALES

2.1 Revisión de roscado: Se debe tener en cuenta que cumplan con las longitudes según el punto 1.1.4.1

2.2 Instalación terminales: El sistema de roscado por laminación, nos permite rematar la rosca sin quitarte sección, el procedimiento de roscado tiene dos partes un cilindrado (pelado de barra) y un laminado (deformación por presión de moldes rotativos), para evitar secciones de barra con disminución de área en el remate de la rosca (transición entre barra y terminal), los dos últimos hilos no se cilindran solo se moldean, por lo que esa sección que queda en ocasiones expuesta fuera del conector no debilita la barra.

3. RESISTENCIA A TRACCIÓN

3.1 Si se tiene en cuenta las especificaciones y revisiones expuestas en los puntos 1 y 2 del presente documento, se puede asegurar que el terminal superará los 550 MPa de carga a tracción y/o compresión, teniendo en cuenta las pruebas ya realizadas sobre empalmes roscados que tienen las mismas medidas de roscado.

3.2 Material de fabricación: Los terminales roscados son fabricados en acero al carbono 1045, su dimensionamiento, paso de rosca y longitud de la misma se especificó teniendo en cuenta pruebas de tracción.

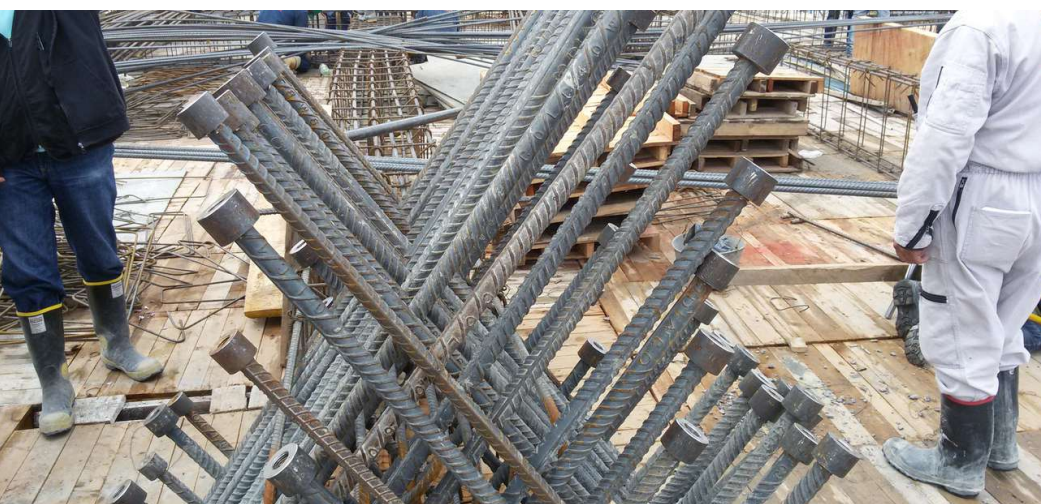
3.3 Especificaciones de Norma: El código sismo resistente colombiano NSR2010, especifica el dimensionamiento de los terminales en el numeral C.12.6.

3. USOS DE LOS TERMINALES O BARRAS CON CABEZA

Muros



Columnas diagonales



Columnas



4. CALIDAD:

Tenemos altos estándares de calidad. Cumplimos con NSR 10, y ACI318, incluimos pruebas de carga cíclica para garantizar un excelente comportamiento sísmico.



VIDEOS



Video de
funcionamiento



Video pruebas tracción y
carga cíclica



CONTÁCTANOS, ESTAMOS PARA SERVIRTE!



316 744 0506 - 318 528 8338



tecnico@fmaxcolombia.com



www.ramalza.com



Colombia



Cordialmente,

Ing. Heriberto Ramirez C.

Director Técnico - Comercial

Ramalza S.A.S.